



Reformage à sec du méthane

Technologie

L'innovation

Nouveau procédé et catalyseur pour le réformage à sec du méthane.

Ce nouveau procédé de réformage à sec du méthane couplé à une famille spécifique de catalyseur permet de s'affranchir des problèmes de cokage du catalyseur.

Il permet d'obtenir un gaz de synthèse dans des conditions optimales pour une transformation ultérieure

Avantages

- Utilisation de CO₂ comme réactif
- Pas de cokage du catalyseur
- Pas de réaction inverse de gaz à l'eau
- Rapport H₂/CO de l'ordre de 2
- Présence de CO₂ possible avec le méthane (biogaz)

Applications

- Procédé pour unité de réformage à sec du méthane



Mots clés

- Reformage
- Méthane
- Procédé
- Catalyseur



Propriété Intellectuelle

Brevet prioritaire déposé "Procédé de reformage sec d'au moins un alcane"



Stade de Développement

Procédé testé en laboratoire de recherche



Partenariats

Co-investissement
SATT NORD - Industriel
en vue d'une licence

contact

Audrey GIROS
Responsable BU Planète
+33 6 11 23 55 01
audrey.giros@sattnord.fr

d'autres offres de technologies sur
www.sattnord.fr



SATT Nord
25, avenue Charles St Venant – 59800 LILLE – France
+33 3 28 36 04 68 – tech@sattnord.fr