

AVANTAGES CONCURRENTIELS

- **Survie des probiotiques au process industriel**
- **Survie des probiotiques au stress gastrique**
- **Vectorisation des probiotiques dans l'intestin**
- **Adhésion au tractus intestinal et survie améliorées**

APPLICATIONS/MARCHES

- Compléments alimentaires
- Alimentation humaine
- Alimentation animale
- Santé

PROPRIETE INTELLECTUELLE

Brevet déposé en France le 13/04/2017.

PARTENARIAT RECHERCHE

Licences de Brevet

STADE DE DEVELOPPEMENT

Stade actuel : TRL 3

Objectif : TRL6 (process industriels validés)

LABORATOIRE

UMR PAM Dijon

CONTACT

Yannick CAVALIER
+33 (0)7 71 43 86 09
yannick.cavalier@sattge.fr

CONTEXTE

La problématique liée aux probiotiques est centrée sur leur survie lors des processus d'intégration dans une matrice alimentaire et lors de leur passage dans l'estomac.

Pour pallier cet inconvénient, l'industrie recourt à augmenter très significativement la charge bactérienne ou à adapter les souches au stress gastrique.

DESCRIPTION

Le laboratoire a mis au point un procédé d'encapsulation permettant de résister aux stress de production industrielle et de transit dans l'estomac. Les probiotiques sont ensuite relargués spécifiquement dans l'intestin assurant ainsi une meilleure adhérence à la muqueuse intestinale et une meilleure survie (validé in vivo chez la souris).

