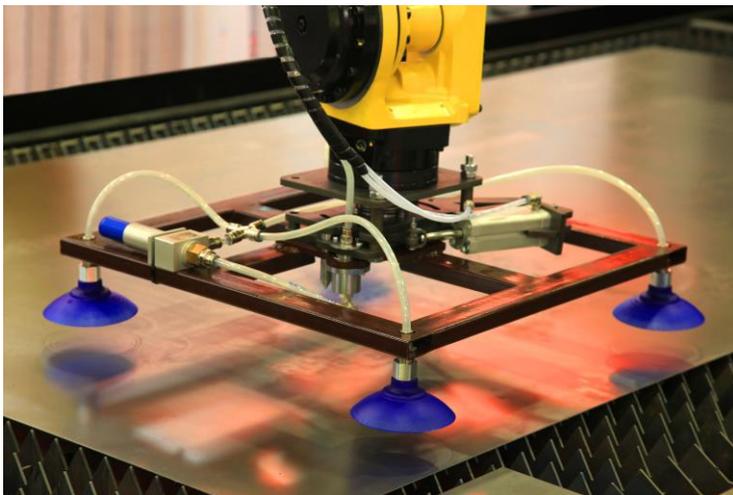


Ejecteur bi-étagé sans pièces mobiles

Générer et utiliser un vide industriel permet de manipuler des objets. Cette technique s'est développée pour de nombreuses opérations industrielles d'assemblage, de transport, d'emballage, etc. Parmi les différentes techniques, les éjecteurs simple étage connaissent un franc succès en raison de leur design robuste dépourvu de pièces mobiles. Cependant ils sont conçus soit pour un débit d'aspiration élevé, soit pour un niveau de vide élevé. Pour lever ce verrou, les éjecteurs multi-étagés ont été développés mais ils disposent de pièces mobiles dégradant leurs fiabilité et robustesse. La technologie développée ici est un éjecteur bi-étagé dépourvu de pièces mobiles.

DESCRIPTION*

- Les points clés de l'éjecteur bi-étagé :
 - Le système a été conçu pour répondre aux problématiques d'aspiration des matériaux poreux (cartons, matériaux agglomérés, bois, surfaces irrégulières...)
 - Le système est dépourvu de pièces mobiles
 - Le système permet d'obtenir un grand débit d'aspiration tout en conservant un niveau de vide élevé



Crédit photo : ©popov48 - AdobeStock

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Performances	Éjecteur à vide aux performances d'aspiration doublées comparées à un éjecteur conventionnel simple étage de même taille
Caractéristiques	Étage éjecteur sans clapet pour une plus grande fiabilité dans les environnements poussiéreux et objets poreux
Procédés de fabrication	Système monobloc facilement réalisable par moulage, fabrication additive, etc.

AVANTAGES CONCURRENTIELS

- Économie de consommation d'air
- Réduction de la consommation électrique
- Absence de pièces mobiles
- Sans entretien
- Fiabilité haute performance

APPLICATIONS

- Préhension de matériel
- Packaging
- Automatisation
- Robotique

PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

- Demande de brevet déposée

ÉTAPE DE DÉVELOPPEMENT

- Preuve expérimentale de conception



LABORATOIRE



CONTACT

T. +33 (0)5 62 25 50 60
systemes@toulouse-tech-transfer.com
www.toulouse-tech-transfer.com